

# CASBEE<sup>®</sup>-建築(新築)

# 評価結果

■使用評価マニュアル: CASBEE-建築(新築)2016年版 使用評価ソフト: CASBEE-BD\_NC\_2016(v2.1)

1-1 建物概要		1-2 外観	
建物名称	宝製菓株式会社 西倉吉工場新築	階数	地上1F
建設地	鳥取県倉吉市秋喜 350-11,365-10	構造	S造
用途地域	工業専用地域	平均居住人員	200 人
地域区分	5地域	年間使用時間	2,000 時間/年(想定値)
建物用途	事務所,工場,	評価の段階	実施設計段階評価
竣工年	2018年9月 予定	評価の実施日	2018年1月31日
敷地面積	8,054 m <sup>2</sup>	作成者	長谷川 聖
建築面積	4,119 m <sup>2</sup>	確認日	2018年2月5日
延床面積	4,119 m <sup>2</sup>	確認者	湯本 藤雄



### 2-1 建築物の環境効率(BEEランク&チャート)

**BEE = 1.1** ★★★★★

S: ★★★★★ A: ★★★★★ B+: ★★★★★ B: ★★★★★ C: ★★★★★

### 2-2 ライフサイクルCO<sub>2</sub>(温暖化影響チャート)

標準計算

①参照値: 100% (92 kg-CO<sub>2</sub>/年・m<sup>2</sup>)

②建築物の取組み: 84% (46 kg-CO<sub>2</sub>/年・m<sup>2</sup>)

③上記+②以外の: 84%

④上記+: 84%

このグラフは、LR3中の「地球温暖化への配慮」の内容を、一般的な建物(参照値)と比べたライフサイクルCO<sub>2</sub>排出量の目安で示したものです。

### 2-3 大項目の評価(レーダーチャート)

### 2-4 中項目の評価(バーチャート)

**Q のスコア = 3.0**

#### Q1 室内環境

Q1のスコア = 2.8

#### Q2 サービス性能

Q2のスコア = 3.5

#### Q3 室外環境 (敷地内)

Q3のスコア = 2.8

**LR のスコア = 3.1**

#### LR1 エネルギー

LR1のスコア = 3.2

#### LR2 資源・マテリアル

LR2のスコア = 3.0

#### LR3 敷地外環境

LR3のスコア = 3.1

3 設計上の配慮事項		
総合	省エネ器具・機器の採用により、二酸化炭素排出の低減に努めている。	その他 0
Q1 室内環境	全体的にF☆☆☆☆建材を採用し、化学汚染物質汚染の対応に配慮している。	Q3 室外環境 (敷地内) 建物高さ、外装、屋根等の形状や色彩において、周辺のまちなみや風景にバランス良く調和させている。
LR1 エネルギー	LED照明器具、ヒートポンプエアコンを採用。	LR3 敷地外環境 光害対策に配慮している。
Q2 サービス性能	階高にゆとりのある建物となっている。	
LR2 資源・マテリアル	節水水栓、節水型器具を採用している。	

■CASBEE: Comprehensive Assessment System for Built Environment Efficiency (建築環境総合性能評価システム)  
 ■Q: Quality (建築物の環境品質)、L: Load (建築物の環境負荷)、LR: Load Reduction (建築物の環境負荷低減性)、BEE: Built Environment Efficiency (建築物の環境効率)  
 ■「ライフサイクルCO<sub>2</sub>」とは、建築物の部材生産・建設から運用、改修、解体廃棄に至る一生の間の二酸化炭素排出量を、建築物の寿命年数で除した年間二酸化炭素排出量のこと  
 ■評価対象のライフサイクルCO<sub>2</sub>排出量は、Q2、LR1、LR2中の建築物の寿命、省エネルギー、省資源などの項目の評価結果から自動的に算出される